

Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Epóxico de poliamida
Descripción	Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy es un recubrimiento epóxico que puede curar bajo el agua y tiene una alta adherencia incluso en superficies ligeramente preparadas incluido el óxido muy adherido. Sella las bandejas de las torre de enfriamiento húmedas con un tiempo de inactividad mínimo. La carga de caucho reciclado de neumáticos y la ausencia de COV le dan al producto una alternativa ecológica y económica frente al alquitrán de hulla epóxico y una mejor resistencia al impacto y mayor rango de uso.
Características	• 100% sólidos, sin COV • Autonivelación en superficies horizontales • Adecuado para superficies verticales • Excelente resistencia a la inmersión • Tolerante a la preparación de superficie/se adhiere a superficies con óxido firme • Protección contra el desgaste a largo plazo • Tolerante a la humedad y adherencia a superficies húmedas • Cumple con los requisitos de rendimiento AWWA C210
Usos	• Primario • Áreas húmedas, alcantarillas, estaciones de bombeo • Contención secundaria • Epóxico multipropósito • Bacines de torre de enfriamiento
Color	Gris claro, gris oscuro, rojo.
Apariencia	Brillante
Espesor de la película seca (EPS)	8 - 12 mils vertical por capa 18 - 24 mils capa en superficies horizontales típicas
Contenido de sólidos	99 - 100% por volumen

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFIE

Todos	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2,5 - 3,5 mils. No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 limpieza comercial con perfil anclaje de 1,5 - 3,0 mils, SSPC-SP 2 limpieza manual o SSPC-SP limpieza mecánicas, son adecuados para ambientes moderados. Auto imprimante sobre acero.

Concreto o mampostería de concreto (MDC)

El concreto debe curarse durante 28 días a 75°F (24°C) y con un 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE 6. El perfil de anclaje requerido es CSP 3-5. Las oquedades en la superficie del concreto pueden requerir relleno. Las uniones de mortero deben curarse un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Primer/Sealer.

Superficie previamente pintada

Consulta con el Servicio Técnico de Armor.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezclado mecánico por separado, luego combine y mezcle mecánicamente. No mezcle kits parciales.
Dilución	Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Thinner Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Thinner
Vida útil	8 horas y 20 minutos a 41°F (5°C) 2 horas a 77°F (25°C) 50 minutos a 92°F (33°C) La vida útil es más corta a temperaturas altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que uno menor.
Limpieza	MEK o Acetona

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersión	Consulta con el Servicio Técnico de Armor para obtener orientación.
Brocha	Brocha de cerdas medianas.
Rodillo	Rodillo sintético de felpa corta con núcleo Fenólico.
Jalador	Jalador recto de neopreno de hoja simple.

TIEMPO DE CURADO Y VENTANA DE RECUBRIMIENTO

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	REGRESO AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBUROS)
10°C (50°F)	8 horas	14 días	7 días
25°C (77°F)	4 horas	14 días	72 horas
60°C (140°F)	1 hora	No Recomendado	4 horas

El retorno al servicio varía según la exposición a productos químicos. Consulta con el Servicio Técnico de Armor para orientación.

Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy

EMBALAJE, RENDIMIENTO Y MANEJO

ITEM#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-SP2010-1GLKT-01	Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy, Kit gris claro Cada kit incluye: - Parte A Resina, gris claro - Parte B Endurecedor	1 gal (3.7 L) Kit 8.4 lbs (3.8 kg) cubeta 2.2 lbs (0.98 kg) botella
M-SP2010-4GLKT-01	Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy, Kit gris claro Cada kit incluye: - Parte A Resina, gris claro - Parte B Endurecedor	2.9 gal (11 L) Kit 34 lbs (15 kg) cubeta 8.6 lbs (3.9 kg) cubeta
M-SP2020-1GLKT-01	Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy, Kit gris oscuro Cada kit incluye: - Parte A Resin, gris oscuro - Parte B Endurecedor	1 gal (3.7 L) Kit 8.4 lbs (3.8 kg) cubeta 2.2 lbs (0.98 kg) botella
M-SP2040-1GLKT-01	Novotower SP2000R Self-Leveling Epoxy, Kit rojo Cada kit incluye: - Parte A Resina, roja - Parte B Endurecedor	1 gal (3.7 L) Kit 8.4 lbs (3.8 kg) cubeta 2.2 lbs (0.98 kg) botella

Rendimiento teórico

200 pies cuadrados por galón a 8 mils
66 pies cuadrados por galón a 24 mils
Permite la pérdida en la mezcla y aplicación.

Almacenamiento y vida útil

Mantén los productos en su embalaje original y sellados hasta que estén listos para su uso. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en una zona seca a 70°F (21°C). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda respecto a la calidad de los componentes, comprueba la reactividad antes de usarlos. Para ayuda consulta con Armor.

SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan varios riesgos. Lee y sigue la información sobre peligros, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas individuales de los productos y las hojas de datos de seguridad antes de utilizarlas.

Ventilación

Proporciona una buena circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el material se haya curado en espacios cerrados.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	SUSTRATO	VALOR
Adhesión en seco ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>2,500 psi
Adhesión seca ASTM D4541	Desbastado FBE 1 capa	>2,000 psi
Adhesión húmeda ASTM D4541 5 días 158°F (70°C) agua	Chorro abrasivo 1 capa	>2,500 psi
Abrasión ASTM D4060 1000 ciclos CS17 rueda 1000 g carga	Chorro abrasivo 1 capa	80 mg pérdida 770 ciclos por milésima
Resistencia a la compresión ASTM C109	Chorro abrasivo 1 capa	10,000 - 13,000 psi
Dureza ASTM D2240	Chorro abrasivo 1 capa	83 - 90 Shore D
Cumple con los requisitos de rendimiento del AWWA C210		

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	220°F (104°C)
Seco, no continuo	250°F (121°C)

Las limitaciones de temperatura varían con la exposición a sustancias químicas. Consulta con el Servicio Técnico de Armor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo se producen por encima de 200°F (93°C), pero no afectan al funcionamiento.

Rev. 08/2026

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Aunque las declaraciones, información técnica y recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa considere fiable, nada de lo contenido constituirá ninguna garantía, expresa o implícita, respecto a los productos y/o servicios descritos en este caso, y cualquiera de dichas garantías queda expresamente rechazada. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para su uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación respecto a nuestros productos, ya sea contenida en esto o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros salvo que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para todos los Términos y Condiciones de Venta, véase armor-inc.com.